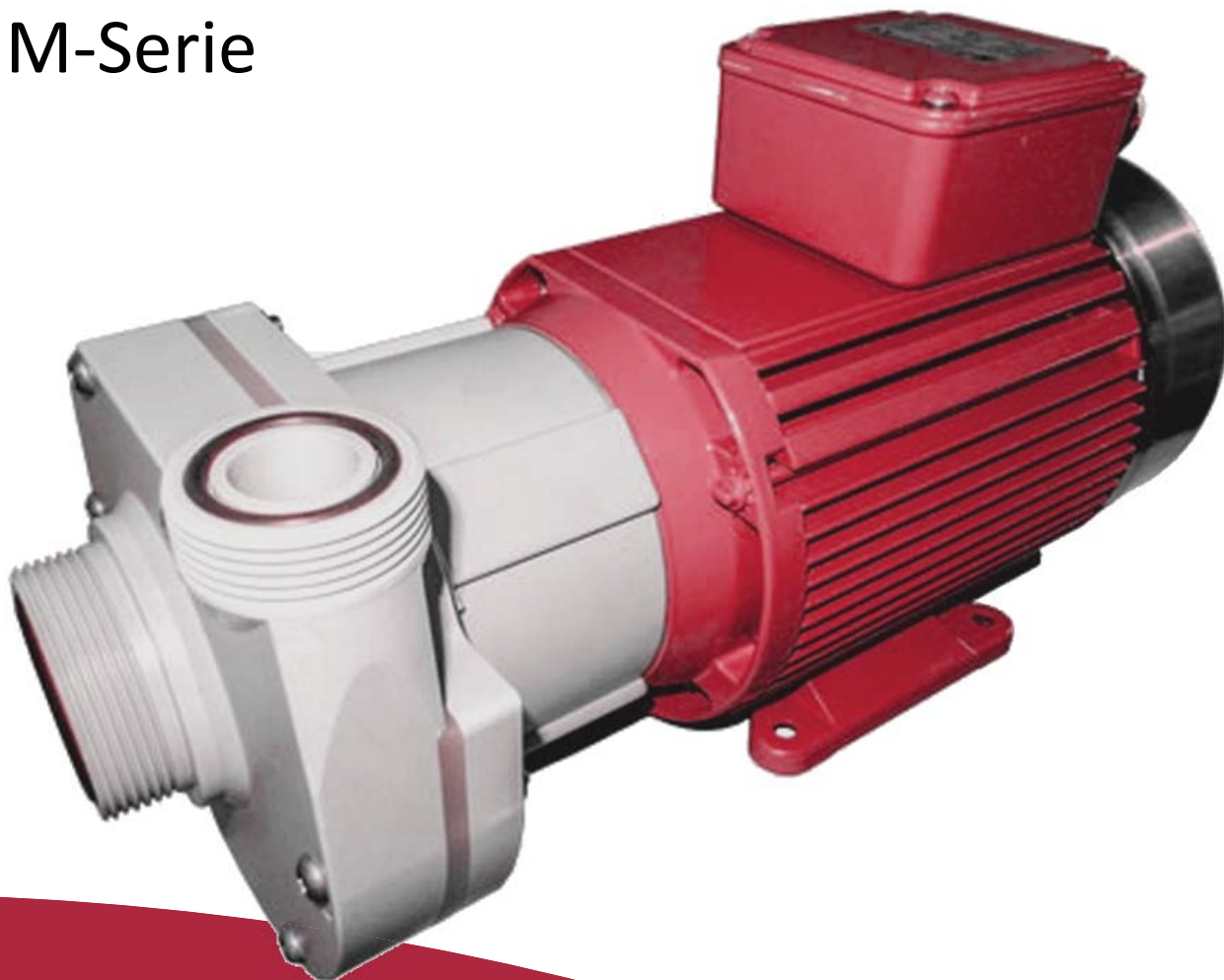


Horizontale, normalansaugende magnetgekuppelte Kreiselpumpe in Blockbauweise

## M-Serie



Typ:	Nenndruck:	Fördermenge:	Förderhöhe:	Gewicht:	Anschlüsse:	Motorleistung:
M100	PN6	max. 10,5m <sup>3</sup> /h	max. 14m	9kg	Saugseite: DN32 Druckseite: DN20	0,37 bis 0,55kW
M137	PN6	max. 30m <sup>3</sup> /h	24	24 bis 33kg	Saugseite: DN50 Druckseite: DN40	2,2 bis 3kW
M147	PN6	max. 36m <sup>3</sup> /h	27	34 bis 54kg	Saugseite: DN50 Druckseite: DN40	3 bis 5,5kW

**Vorteile:**

- Hermetisch dicht
- Montagefreundlich
- Energieeffiziente Konstruktion, Wirkungsgrad bis 69%
- Abriebfrei; High Purity geeignet
- Wartungsarm
- Alle medienberührten Teile aus PP, PVDF oder Hochleistungspolymeren (PEEK Compound)
- Keine Metalle im Kontakt mit der Flüssigkeit
- Sonderlackierung für den Einsatz in aggressiver Atmosphäre
- Mechanisch verpolungssicher
- Kompakte Bauweise (grundflächenoptimiert)
- 100% Prüfung mit Prüfprotokoll

**Pumpe:**

Nenndruck: PN6  
Anschlüsse: bis DN40 wahlweise Flansch- oder Gewindeanschluss (nach +GF+®)  
ab DN50 Flanschanschluss

**Motoren:**

Energieeffizienzklasse: IE3  
Leistungsbereich: 0,37-5,5kW  
Schutzgrad: IP55 (Standard), weitere auf Anfrage  
Motorschutz: Kaltleiterkette

**Optional lieferbar:**

- Elastomer aus EPDM (Standard), FKM oder FFKM
- Gleitlagerwerkstoffpaarung: SiC/PTFE
- kohlefaserverstärkt (Standard) oder SiC/SiC
- Schweißbundbuchsen
- Schlauchtüllen
- Überwurfmuttern
- Sonderanschlüsse
- UL/CSA Ausführungen
- Mehrbereichsspannungsmotoren
- Sonderkonstruktionen jederzeit möglich
- Beratung für Einbindungen in Automatisierungslösungen

**Chemie Magnetpumpen der**

M-Serie kommen zum Einsatz, wenn chemisch aggressive oder hochkorrosive Medien und Abwässer zuverlässig und sicher gefördert werden sollen.

Ständig wachsende Ansprüche an die Pumpen, die Erwartung an eine hohe Laufzeit, Steigerung der Energieeffizienz, sowie höchste Produktsicherheit treiben uns ständig an, die bestehenden Standards zu verbessern und neu zu definieren.

100% Produktsicherheit für Mensch und Anlage lautet unser kleinster Kompromiss in der

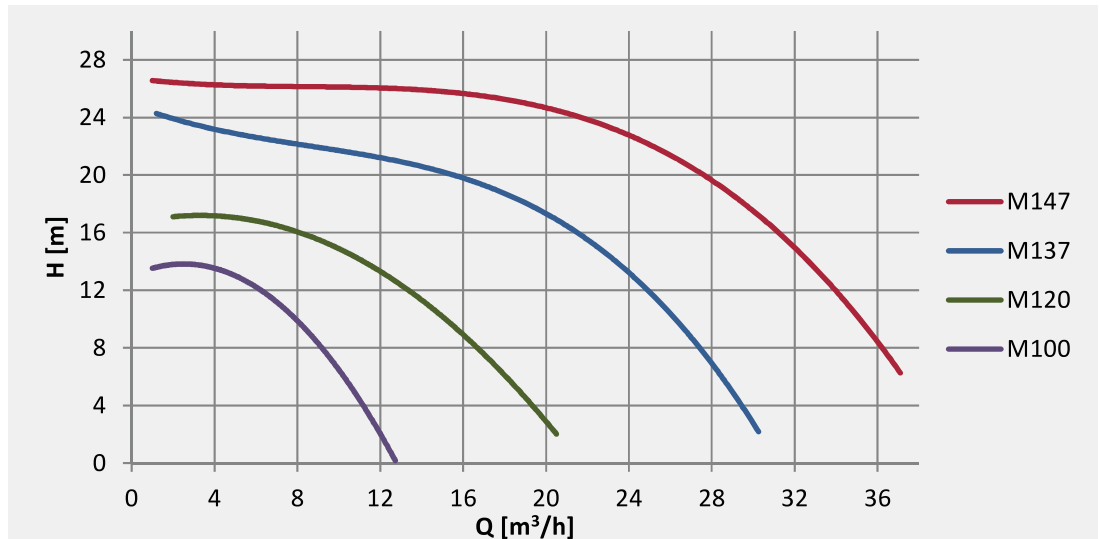
durchdachten

Konstruktion unserer Pumpen.

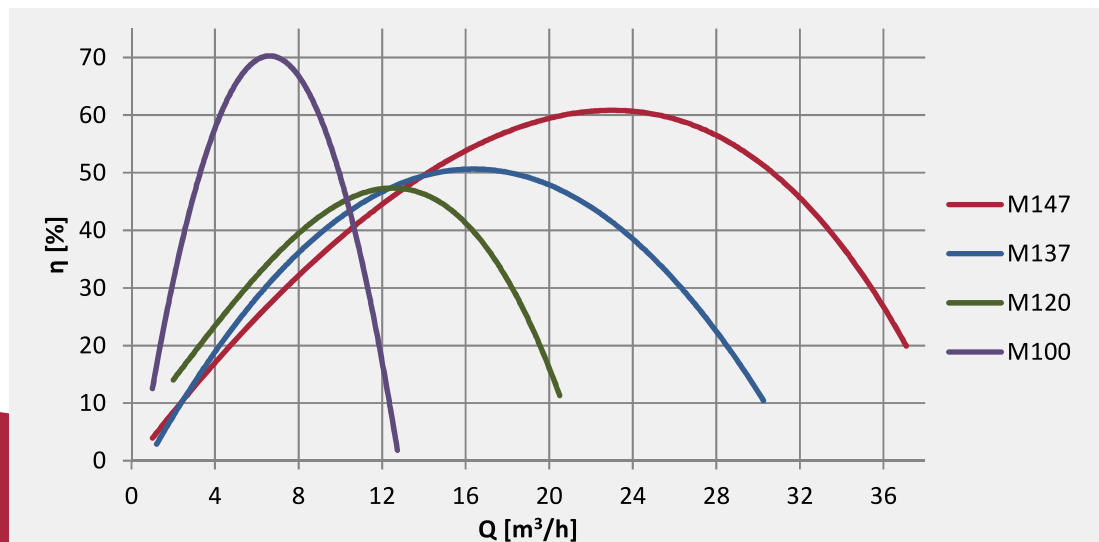
Die horizontalen Magnetpumpen der M-Serie sind auf Grund ihrer innovativen und praxisbewährten Konstruktion sehr energieeffizient, robust und vielseitig einsetzbar.

Vibrationsarmer Betrieb, Unempfindlichkeit gegen Feststoffpartikel und sehr geringe Druckverluste zeichnen diese Pumpe aus. Die Förderung ist auch mit Feststoffen möglich.

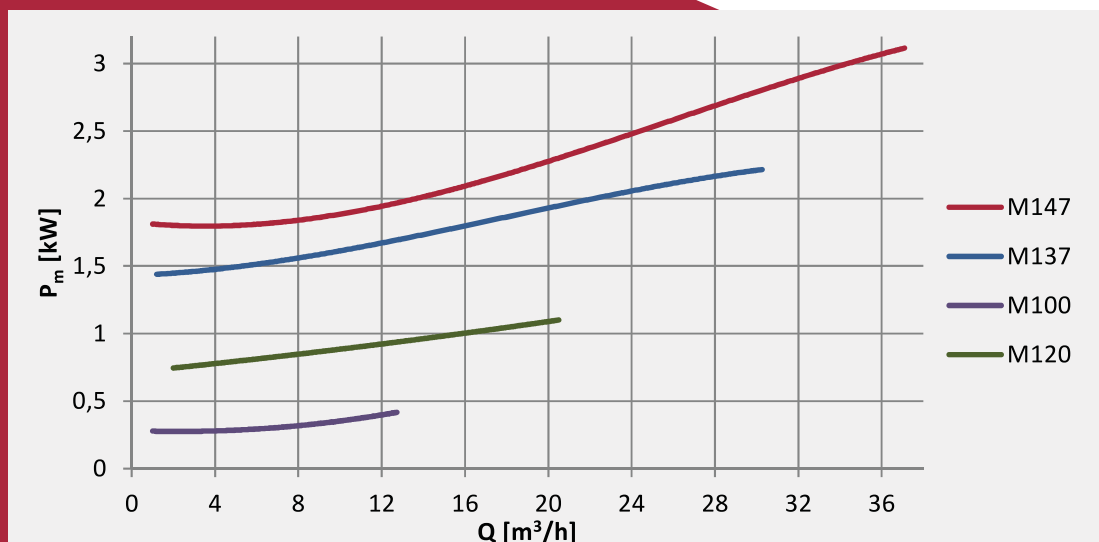
Förderhöhe



Hydraulischer Wirkungsgrad



Wellenleistung  
(mechanische Leistung)





Josef Hasselbach  
Geschäftsführer  
Vertrieb

## Management



Stefan Hasselbach  
Prokurist  
Produktion

## Hauptsitz Germany

Technomatic GmbH | Röntgenstraße 7 | 67133 Maxdorf  
+49 6237 9777-0  
+49 6237 9777-80  
sales@technomatic.com



## Zweigstellen

### Skandinavien

Technomatic AS  
Bergen / Norwegen

### Nordafrika

Technomatic SARL  
Tunis / Tunesien

### Mittlerer Osten

Merit  
Muskat / Oman

**kreiselmatic**

ist der Markenname der

**technomatic**

pump division