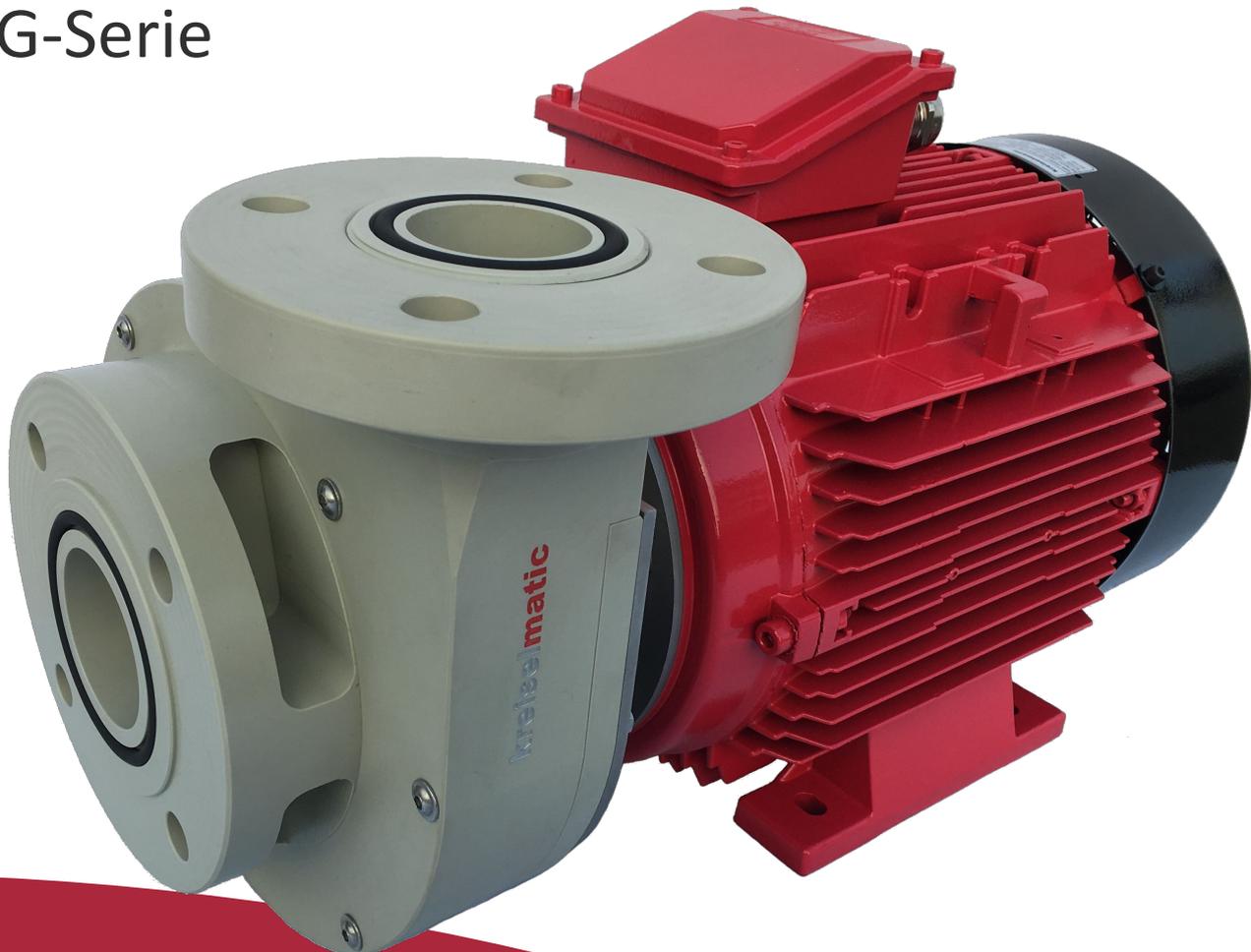


Horizontale, normalansaugende Kreiselpumpe mit Gleitringdichtung in Blockbauweise

G-Serie



Typ:	Nenndruck:	Fördermenge:	Förderhöhe:	Gewicht:	Anschlüsse:	Motorleistung:
G100	PN6	max. 13m ³ /h	max. 14m	13 bis 15kg	Saugseite: DN32 Druckseite: DN25	0,37 bis 0,55kW
G115	PN6	max. 40m ³ /h	max. 17m	30 bis 36kg	Saugseite: DN50 Druckseite: DN40	2,2 bis 3kW
G147	PN6	max. 36m ³ /h	max. 30m	38kg	Saugseite: DN50 Druckseite DN40	3kW
G174	PN8	max. 64m ³ /h	max. 37m	75 bis 121kg	Saugseite: DN65 Druckseite: DN50	5,5 bis 15kW

Vorteile:

- Wartungsarm durch nahezu verschleißfreie Gleitringdichtung
- Förderung metallischer Partikel möglich
- Montagefreundlich
- Kompakte Bauweise (grundflächenoptimiert)
- Wirkungsgradoptimiert bis zu 63%
- Motoren für korrosive Umgebung optimiert
- Motoren für Frequenzumrichter-Betrieb vorbereitet
- Pumpen bis DN50 wahlweise mit Gewinde & Flanschanschluss
ab DN50 mit Flanschanschluss
- 100% Prüfung mit Prüfprotokoll

Werkstoffe:

Pumpenwerkstoffe:	wahlweise PP, PVDF und Edelstahl A4
Gehäusedichtung:	wahlweise FKM, FFKM, EPDM und FEP
Gleitringdichtung:	wahlweise SiC-SiC-FKM-Hastelloy C4 Feder und SiC- SiC-EPDM-Hastelloy C4 Feder
Schrauben:	Edelstahl A4
Motorflansch:	Edelstahl A4

Motoren:

Energieeffizienzklasse:	IE3
Leistungsbereich:	0,37 bis 15kW
Schutzgrad:	IP55 (Standard), weitere auf Anfrage
Überwachung:	Kaltleiterkette
Motorwelle:	Edelstahl
Verschraubungen:	Edelstahl
weitere Ausführungen:	UL/CSA/ ATEX optimiert für Kompaktfrequenzumrichter

Optional lieferbar:

- Sonderanschlüsse
- Frequenzumrichter montiert & vorkonfiguriert
- FDA konforme Werkstoffe
- EX-geschützte Ausführung
- Sonderkonstruktionen möglich
- Beratung für Einbindungen in Automatisierungslösungen

kreiselmatic Gleitringdichtungspumpen sind universell einsetzbar. Unser „Allrounder“ kommt gerne zum Einsatz, wenn chemisch aggressive oder korrosive Medien und Abwässer zuverlässig und sicher gefördert werden sollen.

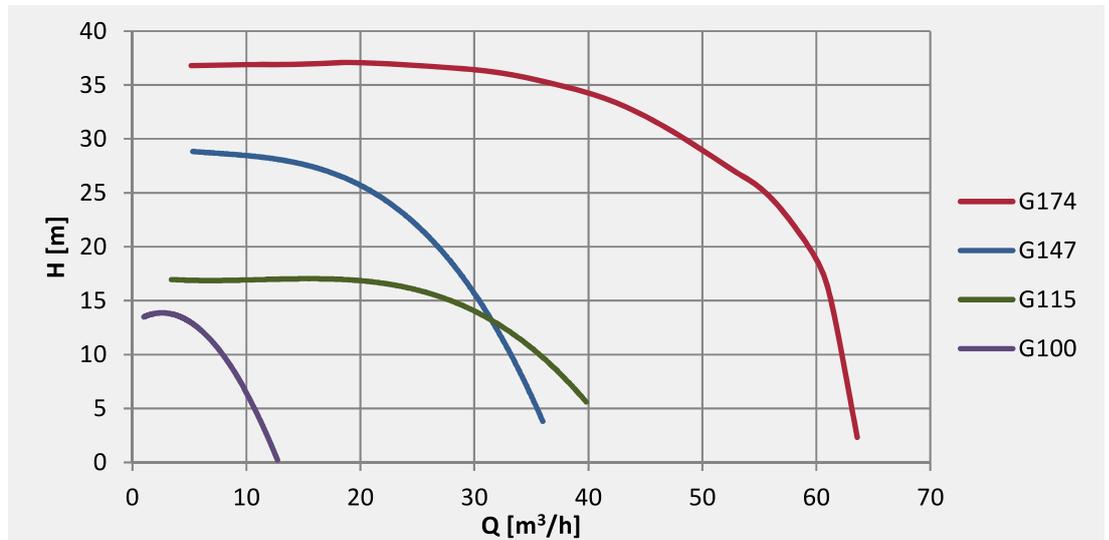
Ständig wachsende Ansprüche an die Pumpen, die Erwartung an eine hohe Laufzeit, Steigerung der Energieeffizienz, sowie höchste Produktsicherheit treiben uns ständig an, die bestehenden Standards zu verbessern und neu zu definieren.

100% Produktsicherheit für Mensch und Anlage lautet unser kleinster Kompromiss in der durchdachten Konstruktion unserer Pumpen.

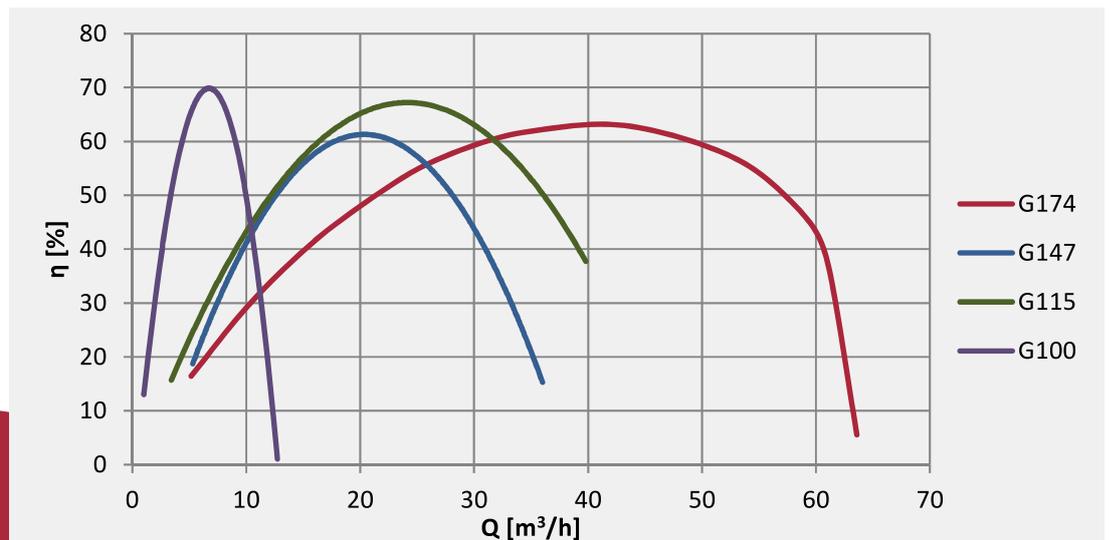
Die horizontale kreiselmatic Gleitringdichtungspumpe in kompakter Blockbauweise der Baureihe G ist auf Grund ihrer innovativen und praxisbewährten Konstruktion sehr energieeffizient, robust und vielseitig einsetzbar.

Vibrationsarmer Betrieb, Unempfindlichkeit gegen Feststoffpartikel und sehr geringe Druckverluste zeichnen diese Pumpe aus. Die Förderung ist auch mit metallischen Feststoffpartikeln möglich.

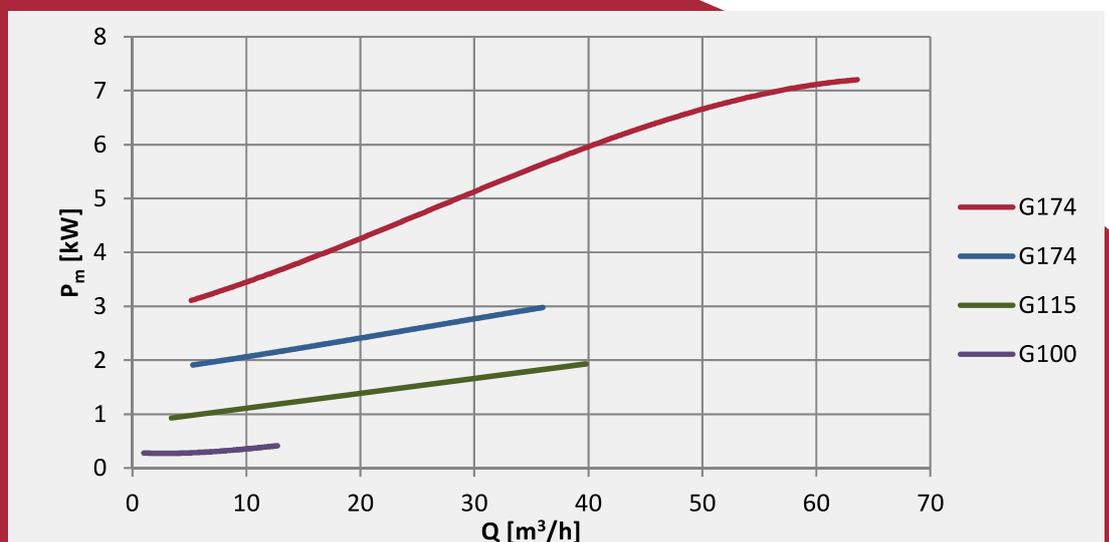
Förderhöhe



Hydraulischer Wirkungsgrad



Wellenleistung
(mechanische Leistung)





Josef Hasselbach
Geschäftsführer
Vertrieb

Management



Stefan Hasselbach
Prokurist
Produktion

Hauptsitz Germany

Technomatic GmbH | Röntgenstraße 7 | 67133 Maxdorf
+49 6237 9777-0
+49 6237 9777-80
sales@technomatic.com



Zweigstellen

Skandinavien

Technomatic AS
Bergen / Norwegen

Nordafrika

Technomatic SARL
Tunis / Tunesien

Mittlerer Osten

Merrit
Muskat / Oman

kreiselmatic

ist der Markenname der

technomatic

pump division